

德国海茵兰茨静电滤油机

——高效处理液压油油污颗粒、沉淀物和漆膜

静电滤油机 EP-EF-D2



优势

- 延长油液的使用寿命，快速收回投入成本
- 提高液压系统设备的运行精度
- 增强生产的可靠性
- 降低生产成本
- 增强用户现场设备的实用性
- 降低油品的维护、保养和更换成本
- 生产现场的停工时间减少70%以上
- 降低设备耗油量达95%以上
- 工业油的实际运行时间达到10万小时以上

技术参数

泵流量	2.5L/分钟
净化单元容积	9L
净化元件单次容纳污染颗粒能力	约330g
净化单元表面面积	4.576平方米
耗电量	350w
工作电压	230V
重量	85kg
产品尺寸	450*400*940mm (长*宽*高)
可处理的油种类：	
液压油	型号H/HL/HLP
润滑油	型号C/CL/CLP
合成油	PAO

液压系统应用

为保证液压系统无故障运行，液压系统设备都配有精密零部件。液压油中的沉淀物、树脂杂质、漆膜及固体微粒会相互摩擦，造成设备磨损和液压系统的故障。超过80%的液压系统故障都是由液压油杂质造成的。

增强加工精度和机械精度

Hein Lanz EP-EF-D2静电滤油机能过滤液压油及其他矿物油中的沉淀物、漆膜、氧化物及固体微粒；降低液压系统故障率，延长液压油使用寿命。经过滤油机过滤后，液压油的纯净度比未使用过的液压油还要好。



德国海茵兰茨静电滤油机

——高效处理液压油油污颗粒、沉淀物和漆膜

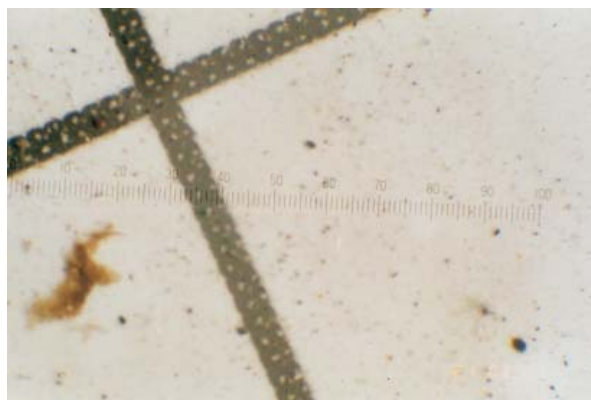
静电滤油机 EP-EF-D2

工作原理

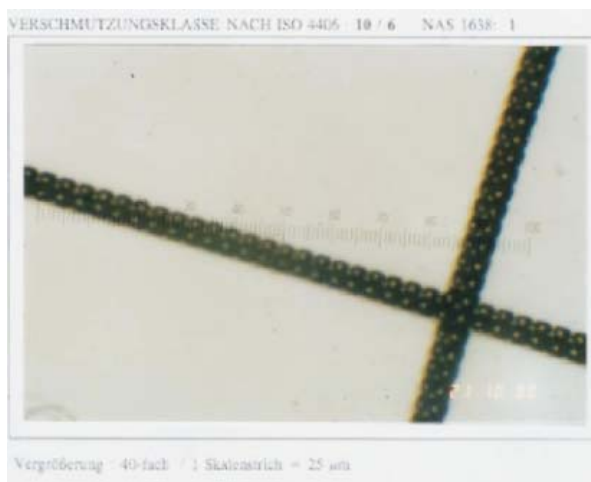
只需将滤油机的两根管道与待处理液压油箱连接，静电滤油机就可以进行液压油的净化处理，现场设备无需停机。油液被泵入滤油机，流经滤油机净化箱内14000V高压电场电极。强大的电场力将颗粒物吸附在净化元件的表面，最终颗粒物被储存在净化元件上，而液压油则返回设备的油箱。

净化元件的特殊设计会使液压油在流动过程中产生湍流。颗粒物在湍流的作用下经过净化元件，从而实现快速高效的净化过程。细小至0.05um的颗粒物都可以被清除掉。静电滤油机不会影响液压油中的添加剂，在移除颗粒物的同时，油液中的添加剂仍然保留在油品中。

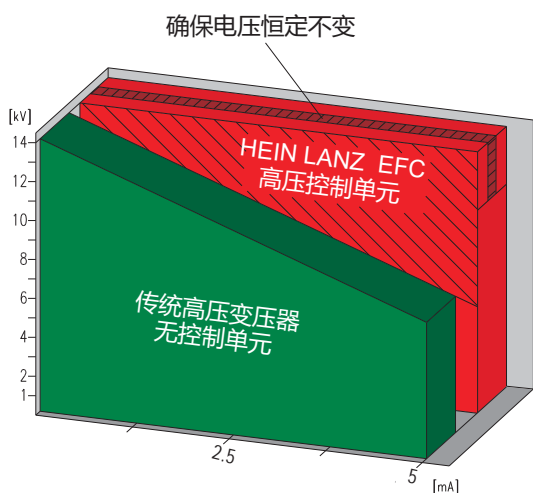
14000V的高压电场可以有效地移除油液中各种软、硬颗粒杂质，比如：树脂颗粒、氧化物和漆膜。独到的设计确保了油液中的各种尺寸的杂质颗粒都可以被移除，从而得到洁净的油液。而清洁的油液又可以将液压系统中附着的杂质冲洗下来。客户还可以选配脱水滤芯，以去除油液中的水分。滤芯中的吸水纤维可以吸附未乳化的水分，从而干燥油液。



滤膜孔径0.8 μm
显微镜下可见旧油品中的颗粒杂质和氧化物杂质



滤膜孔径0.8 μm
静电过滤后的油品洁净如新



更高效

新型的静电滤油设备提供强大的高压静电场，以实现更高效地分离液压油中的微粒杂质。与传统的变压器相比，Hein Lanz EP-EF-D2的静电滤油机能在0-5mA的电流下持续生成14kV的高压静电，确保滤油机高效工作。

操作简单

滤油机采用新型电控设计，操作简易方便，设备工作信息均实现面板显示。使用菜单的结构清晰明了，用户可快速、安全地操作。滤油机所有功能都由感应器和安全开关控制。